

Weld-On 724: El cemento solvente de CPVC más recomendado del mundo

Weld-On 724 ha sido utilizado con éxito en las aplicaciones químicas más críticas. Ha sido especificado en la producción de semiconductores, plantas de tratamiento de aguas residuales y proyectos de construcción comercial en todo el mundo.

Weld-On 724 está formulado específicamente para la unión de sistemas de tubería industrial de CPVC que transportan productos químicos corrosivos. Además del CPVC, Weld-On 724 también es capaz de unir tuberías de PVC con el mismo alto nivel de resistencia química. Es el cemento solvente para CPVC con mayor resistencia química en la industria.

Pruebas independientes con diversos productos químicos agresivos demostraron que no hubo fallas en las uniones incluso después de 1,000 horas de exposición a temperaturas y presiones elevadas.

Weld-On 724 está listado por IAPMO y NSF International para agua potable (PW)*, drenaje, desecho y ventilación (DWV), y alcantarillado sanitario (SW). Cumple con los requisitos de ASTM F493 y está aprobado para su uso con sistemas de tubería industrial CORZAN®. Puede utilizarse en sistemas de tubería de CPVC y PVC de hasta 12" de diámetro (315 mm), en todas las clases y cédulas, con ajuste por interferencia. Este cemento cuenta con la certificación GreenGuard Gold de UL y puede utilizarse para obtener créditos LEED® en edificios ecológicos.

(Solo con tubería de CPVC.)



Hay varios factores que los ingenieros e instaladores deben tener en cuenta al construir sistemas de tuberías termoplásticas que transportan productos químicos. Algunos de estos factores incluyen la temperatura, la presión, el porcentaje de concentración, la ubicación (interior/exterior), así como otros adicionales. Se deben seguir prácticas sólidas de ingeniería para la instalación y el ensamblaje, como las indicadas en ASME NM-1 y NM-3 (códigos para materiales no metálicos), así como la práctica estándar de ensamblaje ASTM D2855. El uso del imprimador P70 es obligatorio.



Disponible en naranja, gris y transparente

Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International e IAPMO.

EN 14814
EN 14680

Weld-On 724

DATOS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Weld-On encargó a un laboratorio independiente externo que realizara pruebas de resistencia química en sistemas de tuberías de CPVC y PVC en condiciones de presión y temperatura controladas similares a las que normalmente se encuentran en la industria de procesamiento químico. Las pruebas se realizaron durante 1000 horas de manera ininterrumpida con sistemas de tuberías de CPVC y PVC que transportaban una variedad de soluciones químicas. **De manera concluyente, los datos resultantes no mostraron ningún fallo en las uniones para todas las pruebas.**

DATOS DE PRUEBA DE CPVC

Todas las uniones de CPVC fueron soldadas por solvente utilizando Weld-On 724 y el imprimador P-70.
Duración de la prueba = 1,000 horas.

QUÍMICO	CONCENTRACIÓN	TEMPERATURA °F (°C)	PRESIÓN PSI (BARS)	RESULTADO DE LA PRUEBA
Ácido sulfúrico	98%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Ácido nítrico	70%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Ácido crómico	40%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Peróxido de hidrógeno	35%	Temperatura ambiente	100 (7)	Aprobado
Etilenglicol	100%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Propilenglicol	100%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Agua desionizada	100%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Hipoclorito de sodio	10-15%	180 (82)	0 (0)	Aprobado
Ácido fluorhídrico	48%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido fluorosilícico	25%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Ácido clorhídrico	37%	180 (82)	100 (7)	Aprobado

DATOS DE PRUEBA DE PVC

Todas las uniones de PVC fueron soldadas por solvente utilizando Weld-On 724 y el imprimador P-70.
Duración de la prueba = 1,000 horas.

QUÍMICO	CONCENTRACIÓN	TEMPERATURA °F (°C)	PRESIÓN PSI (BARS)	RESULTADO DE LA PRUEBA
Ácido sulfúrico	98%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido nítrico	70%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido crómico	40%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Peróxido de hidrógeno	35%	Temperatura ambiente	100 (7)	Aprobado
Etilenglicol	100%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Propilenglicol	100%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Agua desionizada	100%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Hipoclorito de sodio	10-15%	140 (60)	0 (0)	Aprobado
Ácido fluorhídrico	48%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido fluorosilícico	25%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido clorhídrico	37%	140 (60)	100 (7)	Aprobado