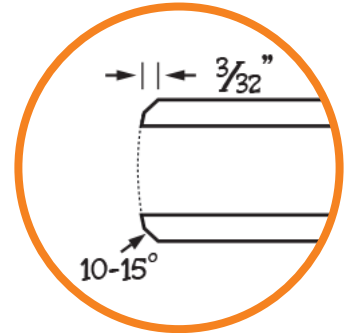


WELD-ON®

Small Diameter Pipe Tips

Pipe should be cut square and beveled to remove sharp edges and burrs. Use a dry rag to remove dirt from pipe and fitting. If oily, use cleaner to degrease.

La tubería debe ser cortada en escuadra y biselada para eliminar los bordes afilados y rebabas. Use un trapo seco para eliminar la suciedad de la tubería y la conexión. Si esta aceitoso, use limpiador para desengrasar.



Apply primer to fitting, then pipe end, then fitting. While primer is still wet, apply solvent cement: pipe end, then fitting, then pipe end. For pipe sizes 1" and smaller, be careful not to over-apply primer and cement.

Aplique el imprimador en la conexión seguido por la tubería y de nuevo en la conexión. Mientras las superficies están todavía húmedas, aplique cemento solvente: primero en la tubería, luego en la conexión, luego otra vez en la tubería. Para tuberías de 1" y más pequeñas, evite aplicar excesivamente el imprimador y el cemento.



After primer and solvent cement application, immediately insert pipe into fitting and hold for at least a minute. Longer hold time is required in conditions colder than room temperature. *

*Después de aplicar el imprimador y el cemento solvente, inserte inmediatamente el tubo en la conexión y sostenga la unión durante al menos un minuto. En temperaturas frías, es necesario sostenerla por más tiempo.**

* Refer to Weld-On's set and cure times at www.weldon.com/setcure_timetable for more information. Visit www.weldon.com/howtovideo to watch our Solvent Welding Guide for Small Diameter Pipes video.



Follow and Like us:



[twitter.com / WeldOnCements](https://twitter.com/WeldOnCements)
[facebook.com / WeldOnCements](https://facebook.com/WeldOnCements)

