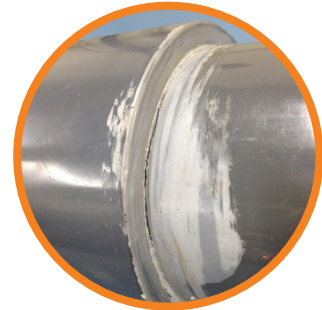


# WELD-ON®

## How To: Repair Leaking Joints

- 1 Remove all dried cement, debris, and moisture in leaking area.**  
*Remueva todo el cemento seco, suciedad y humedad en el área de la fuga.*
- 2 Apply Weld-On 810/811 or 845 reactive adhesive to leak area.**  
*Aplique Weld-On 810/811 o 845 Adhesivo Reactivo en al área de la fuga.*
- 3 Cut thin fiberglass mesh to provide ample coverage over entire leak area. Work out all bubbles under mesh. Let adhesive cure.**  
*Corte una malla fina de fibra de vidrio para proporcionar una amplia cobertura en toda el área de la fuga. Elimine todas las burbujas bajo la malla. Deje curar el adhesivo.*
- 4 Apply additional, light coat of adhesive over mesh.**  
*Aplique ligeramente una capa adicional de adhesivo sobre la malla.*
- 5 Let repaired area cure before pressurizing. Although not a guaranteed fix, this process has proven successful in most applications.**  
*Deje curar el área reparada antes de presurizar. Aunque no es una solución garantizada, este proceso ha tenido un gran éxito en la mayoría de las aplicaciones.*



For more information, visit our Solvent Welding Guide available at: [www.weldon.com/tech\\_tips](http://www.weldon.com/tech_tips)



Follow and Like us:



[twitter.com / WeldOnCements](https://twitter.com/WeldOnCements)  
[facebook.com / WeldOnCements](https://facebook.com/WeldOnCements)

