

# WELD ON®

## Choosing the Right Applicator

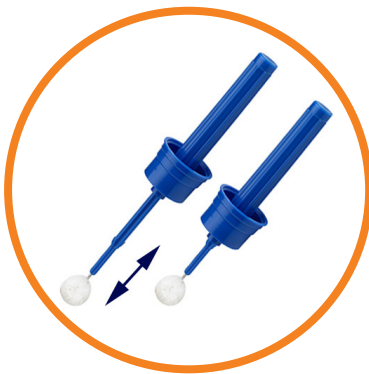
**For proper solvent welding of pipe and fittings, the applicator should be approximately half the pipe diameter.**

*Para una adecuada soldadura con disolvente de tuberías y conexiones, el aplicador debe ser aproximadamente la mitad del diámetro de la tubería.*



**Swabs are the best applicator to use for solvent welding any pipe diameters greater than 3”.**

*Los aplicadores tipo hisopo son la mejor opción para soldar con disolvente cualquier tubería con diámetros mayores a 3”.*



**For anything less than 3” in pipe diameter, a dauber such as the SuperDauber™ is optimal, due to more precise dauber control resulting in a smoother application of cement or primer.**

*Para tuberías con menos de 3” de diámetro, un aplicador de mayor tamaño como el SuperDauber™ es óptimo, debido a que ofrece un control más preciso para una aplicación suave de cemento o imprimador.*

To learn more about the new SuperDauber, visit our website at [www.weldon.com](http://www.weldon.com)  
For more on choosing the right applicator, refer to our Product Guide at [weldon.com/product-literature](http://weldon.com/product-literature)



Follow and Like us:



[twitter.com / WeldOnCements](https://twitter.com/WeldOnCements)  
[facebook.com / WeldOnCements](https://facebook.com/WeldOnCements)

