

WELD ON®

Choosing the Right Applicator

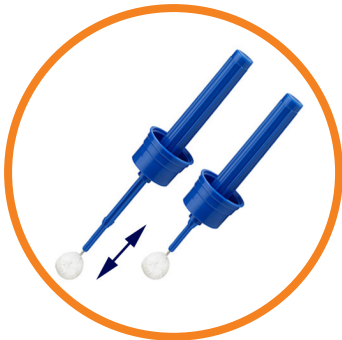
For proper solvent welding of pipe and fittings, the applicator should be approximately half the pipe diameter.

Para una adecuada soldadura con disolvente de tuberías y conexiones, el aplicador debe ser aproximadamente la mitad del diámetro de la tubería.



Swabs are the best applicator to use for solvent welding any pipe diameters greater than 3".

Los aplicadores tipo hisopo son la mejor opción para soldar con disolvente cualquier tubería con diámetros mayores a 3".



For anything less than 3" in pipe diameter, a dauber such as the SuperDauber™ is optimal, due to more precise dauber control resulting in a smoother application of cement or primer.

Para tuberías con menos de 3" de diámetro, un aplicador de mayor tamaño como el SuperDauber™ es óptimo, debido a que ofrece un control más preciso para una aplicación suave de cemento o imprimador.

*To learn more about the new SuperDauber, visit our website at www.weldon.com
For more on choosing the right applicator, refer to our Product Guide at weldon.com/product-literature*



Follow and Like us:



[twitter.com / WeldOnCements](https://twitter.com/WeldOnCements)
[facebook.com / WeldOnCements](https://facebook.com/WeldOnCements)

