

WELD-ON®

Repairing Joint Leaks

A simple step-by-step process on how to repair leaking joints using Weld-On's reactive adhesives, such as Weld-On 810™, 811™, and 845™:

- 1. Remove all dried cement, debris, and moisture in leaking area, then roughen up pipe surface with coarse sand paper.**

Remueva todo el cemento seco, suciedad y humedad en el área de la fuga; luego raspe la superficie del tubo con papel de lija gruesa.

- 2. Apply Weld-On 810, 811, or 845 reactive adhesive to leak area.***

*Aplique Weld-On 810/811 o 845 Adhesivo Reactivo en al área de la fuga.**

- 3. Cut thin fiberglass mesh to provide ample coverage over the entire leak area, then wrap it around the pipe.**

Corte una malla fina de fibra de vidrio para proporcionar una amplia cobertura en toda el área de la fuga y envuelva el tubo.

- 4. Immediately apply more adhesive over the entire mesh wrap, which must be completely saturated to be effective. Work out all bubbles under the mesh.**

De inmediato, aplique más adhesivo sobre toda la malla, la cual que debe ser completamente saturada para una reparación eficaz. Elimine todas las burbujas debajo de la malla.

- 5. Let repaired area cure before pressurizing. Although not a guaranteed fix, this process has proven successful in most applications as a temporary repair.**

Deje curar el área reparada antes de presurizar. Aunque no es una solución garantizada, este proceso ha tenido un gran éxito en la mayoría de las aplicaciones como una reparación temporal.

*** 810, 811, and 845 adhesives cannot be used on potable water lines.**

*** Los adhesivos 810, 811 y 845 no deben ser utilizados en sistemas de agua potable.**



Follow and Like us:



[twitter.com / WeldOnCements](https://twitter.com/WeldOnCements)
[facebook.com / WeldOnCements](https://facebook.com/WeldOnCements)

