



LA UNIÓN MÁS CONFIABLE DEL MUNDO



CEMENTOS E IMPRIMADORES DE CPVC



Cementos e imprimadores de CPVC comprobados para aplicaciones críticas de agua caliente, transporte de productos químicos y seguridad contra incendios.



WWW.WELDON.COM



ÍNDICE

- 3 ▶** POR QUÉ WELD-ON
- 4 ▶** ARTÍCULO: LOS EFECTOS DEL HIPOCLORITO DE SODIO EN LAS TUBERÍAS DE CPVC Y PP-R
- 6 ▶** ARTÍCULO: CEMENTO SOLVENTE FRENTE A SOLDADURA TÉRMICA DIFERENCIAS ENTRE EL CPVC Y LA POLIOLEFINA
- 8 ▶** ARTÍCULO: WELD-ON 724:
- 10 ▶** EL CEMENTO DE CPVC MÁS RECOMENDADO DEL MUNDO
GUÍA DE ESPECIFICACIONES PARA WELD-ON 724
- 12 ▶** FAMILIA DE PRODUCTOS DE CPVC
- 13-19 ▶** FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTOS DE CPVC



LA UNIÓN MÁS CONFIABLE DEL MUNDO



Weld-On ha pasado más de 70 años desarrollando productos de unión de tuberías más confiables del planeta para los expertos más exigentes.

Nuestros productos han demostrado ser incuestionablemente confiables en los proyectos más excepcionales en todo el mundo, desde los rascacielos más altos hasta los sistemas de riego que alimentan a las familias, las fábricas de alta tecnología y más.



NUESTRAS INDUSTRIAS CLAVE ► INDUSTRIAL | RIEGO | PISCINAS | CONSTRUCCIÓN | EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Lo que nos define:

PRODUCTOS A PRUEBA DE FALLOS

Se ha comprobado que los productos Weld-On funcionan en las condiciones de demostración más avanzadas. Cada producto se enfrenta a estrictas pruebas de control de calidad y se evalúa continuamente en el campo con respecto a requisitos rigurosos. Cuando el costo del fracaso es alto, nos aferramos a nada menos que ser completamente confiables.

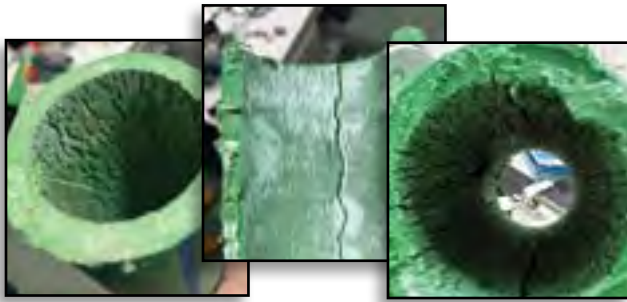
PRIMEROS INNOVADORES EN EL MERCADO

Puede esperar productos con visión de futuro de Weld-On, la primera compañía pionera en cemento solvente y la primera en introducir opciones de bajo VOC ambientalmente responsables. Continuamos desarrollando productos revolucionarios para que funcionen mejor para nuestros clientes y satisfagan sus necesidades, incluido el cumplimiento normativo.

EXPERTOS DE LA INDUSTRIA

Puede confiar en nosotros para obtener las recomendaciones de productos, herramientas educativas y oportunidades de capacitación más informadas. Desde nuestro equipo técnico hasta nuestros especialistas en logística de materiales peligrosos, estamos aquí para apoyarlo con lo que necesite para que pueda sentirse seguro y aumentar la productividad.

LOS EFECTOS DEL HIPOCLORITO DE SODIO EN LAS TUBERÍAS DE CPVC Y PP-R



Qué es el hipoclorito de sodio

El hipoclorito de sodio (NaOCl) es un potente agente oxidante comúnmente utilizado en la desinfección del tratamiento del agua en ciertas partes del mundo. Se encuentra a menudo en la lejía doméstica y se utiliza en los suministros de agua municipales para controlar la contaminación microbiana. Sin embargo, también puede degradar ciertos plásticos y materiales poliméricos con el tiempo.

Interacción química entre el hipoclorito de sodio y el PPR
Las tuberías de copolímero aleatorio de polipropileno (PPR) se utilizan a veces en los sistemas de fontanería por su durabilidad y su capacidad para soportar altas temperaturas.

Las tuberías de PPR están hechas de polímero termoplástico con buena resistencia química en condiciones normales. Sin embargo, el calor juega un papel crucial en la reacción entre el hipoclorito de sodio y las tuberías de PPR. Cuando las tuberías de PPR se someten a altas temperaturas, puede aumentar la tasa de oxidación, acelerando la ruptura de las cadenas de polímero y haciendo que la tubería sea más susceptible al ataque químico.

El calor también puede crear grietas por expansión y tensión y, en presencia de hipoclorito de sodio, el material se vuelve más vulnerable a fallos. Las tuberías de PPR también son más susceptibles a una difusión más rápida del cloro, lo que aumenta la permeabilidad de la superficie de la tubería y permite que los productos químicos como el hipoclorito de sodio penetren más profundamente y provoquen daños más extensos.

CUANDO LAS TUBERÍAS DE PPR SE DEGRADAN DEBIDO A LA EXPOSICIÓN AL HIPOCLORITO DE SODIO CALENTADO, PUEDEN PRODUCIRSE VARIOS PROBLEMAS:

- 1. Debilitamiento estructural:** el proceso de oxidación puede romper las cadenas de polímero, haciendo que el material se vuelva quebradizo y propenso a agrietarse.
- 2. Degradación superficial:** La exposición prolongada puede provocar decoloración, formación de residuos calcáreos o aspereza en la superficie interior de la tubería.
- 3. Pérdida de resistencia mecánica:** La integridad molecular reducida del polímero da como resultado una disminución de la resistencia al impacto y de la flexibilidad.

HIPOCLORITO DE SODIO EN TUBERÍAS DE CPVC Y PP-R ESTUDIO DE CASO

A diferencia del CPVC, la tubería PPR es vulnerable a la degradación cuando se expone al agua caliente clorada durante períodos prolongados. La combinación de alta temperatura y cloro hace que el material se vuelva quebradizo, lo que provoca grietas, desgaste en la superficie y fallos, como se muestra en las imágenes.

Por qué los contratistas prefieren el CPVC para aplicaciones de hipoclorito de sodio

Las tuberías de CPVC están diseñadas específicamente para entornos de alta temperatura y químicamente agresivos, lo que las convierte en la alternativa superior al PPR en entornos de hipoclorito de sodio. Tienen una resistencia química superior y un mayor contenido de cloro que el PPR, lo que las hace altamente resistentes a la oxidación y la degradación cuando se exponen al hipoclorito de sodio. A diferencia del PPR, que se descompone con el tiempo, el CPVC mantiene su integridad, lo que garantiza una vida útil más larga.

"El hipoclorito de sodio (NaOCl) es un potente agente oxidante que también puede degradar ciertos plásticos y materiales poliméricos con el tiempo."

El CPVC también funciona mejor a temperaturas más altas (hasta 93°C [200°F]) en comparación con el PPR (70°C [158°F]), lo que lo hace ideal para sistemas de agua caliente que utilizan productos químicos para el tratamiento del agua. Mantiene su integridad estructural, reduciendo el riesgo de grietas y fugas, y sigue siendo duradero y resistente a los impactos, incluso después de una exposición prolongada al hipoclorito de sodio.

A nivel molecular, el CPVC es menos permeable a los productos químicos, lo que evita que el hipoclorito de sodio penetre y debilite el material, y garantiza un rendimiento más consistente en el tiempo.

Por último, los contratistas prefieren el CPVC porque no se degrada en microplásticos dañinos ni libera contaminantes en el agua, a diferencia de las tuberías PPR que se deterioran. Esto hace que el CPVC sea una solución más segura a largo plazo para los sistemas de agua potable y otras aplicaciones sanitarias.

CEMENTO SOLVENTE FRENTE A SOLDADURA TÉRMICA

DIFERENCIAS ENTRE EL CPVC Y LA POLIOLEFINA

BENEFICIOS DEL CPVC Y LA SOLDADURA CON SOLVENTE

Antes de explicar las ventajas y desventajas del cemento solvente y la soldadura térmica, es importante comprender las diferencias entre los dos materiales y cómo se utilizan.

La tubería de CPVC (cloruro de polivinilo clorado) es un tipo de tubería de plástico que es más fuerte y más resistente al calor que el PVC estándar. Se fabrica añadiendo cloro al PVC, lo que mejora su capacidad para soportar temperaturas más altas y lo hace más resistente a los productos químicos y a la corrosión. Las tuberías de CPVC se utilizan comúnmente en fontanería de agua fría y caliente, tuberías industriales y sistemas de rociadores contra incendios. Son ligeras, fáciles de instalar y brindan una solución duradera y económica para muchas aplicaciones. Estas tuberías generalmente se fusionan entre sí mediante cemento solvente que se aplica a la superficie.

La poliolefina es un tipo de plástico hecho de moléculas simples llamadas olefinas, como el polietileno (PE) y el polipropileno (PP). Estos materiales son ligeros, duraderos y resistentes al agua y al desgaste, lo que los hace útiles en muchos productos de uso diario. Las tuberías a base de poliolefina incluyen PP-R, HDPE y PEX. Debido a que tienen una superficie lisa y de baja energía, no se adhieren fácilmente a los pegamentos, por lo que a menudo se unen mediante soldadura térmica o adhesivos especiales.

LOS BENEFICIOS DEL CPVC Y LA SOLDADURA CON SOLVENTE

La popularidad de las tuberías de CPVC (cloruro de polivinilo clorado) es mucho mayor que la de las tuberías de poliolefina debido a las propiedades de durabilidad y resistencia del CPVC. Se ha demostrado que unir tuberías de CPVC con cemento solvente es un método fiable, fácil de usar y tan duradero como la tubería misma.

- **Facilidad de uso:** una ventaja clave del cemento solvente de CPVC es su facilidad de aplicación. El cemento solvente es un proceso relativamente simple que lo hace más accesible para los instaladores y reduce la necesidad de una formación extensa.
- **Juntas resistentes a prueba de fugas:** el cemento solvente de CPVC suaviza las superficies plásticas y las fusiona, creando una unión fuerte y homogénea. Esto da como resultado una conexión duradera que resiste la presión, los productos químicos y los cambios de temperatura.
- **Coste y eficiencia:** la cementación con solvente solo requiere un cepillo o aplicador y el cemento en sí, lo que la convierte en una opción más económica que la soldadura por calor.
- **El cemento solvente de CPVC es más versátil:** se puede utilizar en diversas aplicaciones, incluidas fontanería, tuberías industriales y procesamiento químico. La soldadura térmica suele estar limitada por el tipo específico de poliolefina y las condiciones requeridas para una unión adecuada.



VENTAJAS Y DESVENTAJAS DE LA SOLDADURA TÉRMICA DE POLIOLEFINA

La soldadura térmica es actualmente el único método que puede unir tuberías de poliolefina. La soldadura térmica requiere maquinaria, energía eléctrica y un instalador cualificado. Si bien este método tiene varias ventajas, también presenta algunos desafíos.

Ventajas de la soldadura térmica de poliolefina:

- **Uniones fuertes y duraderas:** la soldadura térmica crea una unión sin fisuras y de alta resistencia, a menudo más fuerte que los fijadores adhesivos o mecánicos.
- **No necesita adhesivos:** dado que las poliolefinas tienen baja energía superficial, los adhesivos suelen tener dificultades para adherirse eficazmente. La soldadura térmica evita este problema.
- **Rentable para producción a gran escala:** una vez instalado el equipo, la soldadura térmica puede ser un proceso eficiente y económico, especialmente para la producción en masa.
- **Respetuoso con el medio ambiente:** a diferencia de algunos adhesivos, la soldadura térmica no introduce productos químicos adicionales, lo que puede convertirlo en un proceso más limpio.

Desventajas de la soldadura térmica de poliolefina:

- **Se requiere equipo especializado:** la soldadura térmica de poliolefinas requiere herramientas específicas, como soldadores de placa caliente o soldadores ultrasónicos, que pueden ser costosos.
- **Se necesita mano de obra calificada:** el proceso exige un control preciso de la temperatura y la presión para evitar uniones débiles o deformaciones.
- **Posibilidad de degradación del material:** el calor excesivo puede degradar las poliolefinas, lo que genera soldaduras más débiles o problemas estéticos.
- **Flexibilidad limitada en algunas aplicaciones:** una vez soldado, el material pierde algo de flexibilidad en la unión, lo cual puede no ser ideal para aplicaciones que requieren movimiento.

Si bien la soldadura térmica puede ser un método eficaz para unir poliolefinas, el cemento solvente de CPVC generalmente es la mejor opción debido a su facilidad de uso, unión fuerte y fiable, menores costes y mayor versatilidad. Estas ventajas lo convierten en el método preferido en muchos sectores industriales donde las conexiones plásticas duraderas son esenciales.

Weld-On 724: El cemento solvente de CPVC más recomendado del mundo

Weld-On 724 ha sido utilizado con éxito en las aplicaciones químicas más críticas. Ha sido especificado en la producción de semiconductores, plantas de tratamiento de aguas residuales y proyectos de construcción comercial en todo el mundo.

Weld-On 724 está formulado específicamente para la unión de sistemas de tubería industrial de CPVC que transportan productos químicos corrosivos. Además del CPVC, Weld-On 724 también es capaz de unir tuberías de PVC con el mismo alto nivel de resistencia química. Es el cemento solvente para CPVC con mayor resistencia química en la industria.

Pruebas independientes con diversos productos químicos agresivos demostraron que no hubo fallas en las uniones incluso después de 1,000 horas de exposición a temperaturas y presiones elevadas.

Weld-On 724 está listado por IAPMO y NSF International para agua potable (PW)*, drenaje, desecho y ventilación (DWV), y alcantarillado sanitario (SW). Cumple con los requisitos de ASTM F493 y está aprobado para su uso con sistemas de tubería industrial CORZAN®. Puede utilizarse en sistemas de tubería de CPVC y PVC de hasta 12" de diámetro (315 mm), en todas las clases y cédulas, con ajuste por interferencia. Este cemento cuenta con la certificación GreenGuard Gold de UL y puede utilizarse para obtener créditos LEED® en edificios ecológicos.

(Solo con tubería de CPVC.)



Hay varios factores que los ingenieros e instaladores deben tener en cuenta al construir sistemas de tuberías termoplásticas que transportan productos químicos. Algunos de estos factores incluyen la temperatura, la presión, el porcentaje de concentración, la ubicación (interior/exterior), así como otros adicionales. Se deben seguir prácticas sólidas de ingeniería para la instalación y el ensamblaje, como las indicadas en ASME NM-1 y NM-3 (códigos para materiales no metálicos), así como la práctica estándar de ensamblaje ASTM D2855. El uso del imprimador P70 es obligatorio.



Disponible en naranja, gris y transparente

Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International e IAPMO.



Weld-On 724

DATOS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Weld-On encargó a un laboratorio independiente externo que realizara pruebas de resistencia química en sistemas de tuberías de CPVC y PVC en condiciones de presión y temperatura controladas similares a las que normalmente se encuentran en la industria de procesamiento químico. Las pruebas se realizaron durante 1000 horas de manera ininterrumpida con sistemas de tuberías de CPVC y PVC que transportaban una variedad de soluciones químicas. **De manera concluyente, los datos resultantes no mostraron ningún fallo en las uniones para todas las pruebas.**

DATOS DE PRUEBA DE CPVC

Todas las uniones de CPVC fueron soldadas por solvente utilizando Weld-On 724 y el imprimador P-70.
Duración de la prueba = 1,000 horas.

QUÍMICO	CONCENTRACIÓN	TEMPERATURA °F (°C)	PRESIÓN PSI (BARS)	RESULTADO DE LA PRUEBA
Ácido sulfúrico	98%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Ácido nítrico	70%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Ácido crómico	40%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Peróxido de hidrógeno	35%	Temperatura ambiente	100 (7)	Aprobado
Etilenglicol	100%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Propilenglicol	100%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Agua desionizada	100%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Hipoclorito de sodio	10-15%	180 (82)	0 (0)	Aprobado
Ácido fluorhídrico	48%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido fluorosilícico	25%	180 (82)	100 (7)	Aprobado
Ácido clorhídrico	37%	180 (82)	100 (7)	Aprobado

DATOS DE PRUEBA DE PVC

Todas las uniones de PVC fueron soldadas por solvente utilizando Weld-On 724 y el imprimador P-70.
Duración de la prueba = 1,000 horas.

QUÍMICO	CONCENTRACIÓN	TEMPERATURA °F (°C)	PRESIÓN PSI (BARS)	RESULTADO DE LA PRUEBA
Ácido sulfúrico	98%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido nítrico	70%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido crómico	40%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Peróxido de hidrógeno	35%	Temperatura ambiente	100 (7)	Aprobado
Etilenglicol	100%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Propilenglicol	100%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Agua desionizada	100%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Hipoclorito de sodio	10-15%	140 (60)	0 (0)	Aprobado
Ácido fluorhídrico	48%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido fluorosilícico	25%	140 (60)	100 (7)	Aprobado
Ácido clorhídrico	37%	140 (60)	100 (7)	Aprobado

GUÍA DE ESPECIFICACIONES PARA WELD-ON 724

Especificación de 3 partes del CSI para el cemento WELD-ON® 724™ de emisiones bajas de COV para tuberías de plástico CPVC y PVC



Nota del especificador: El propósito de esta especificación de guía es ayudar al especificador a definir correctamente el cemento solvente para tuberías de plástico CPVC y PVC (WELD-ON 724™) en aplicaciones de tuberías para procesos. El especificador debe editar las especificaciones de la guía para adaptarlas a las necesidades de los proyectos específicos. Póngase en contacto con Weld-On para obtener ayuda en la selección adecuada de productos. A lo largo de la especificación de la guía, hay notas del especificador para ayudar en la edición del archivo.

El texto proporcionado no es adecuado como sección completa y autónoma de especificación, ya que se trata de un producto accesorio.

Los números de sección y títulos recomendados donde esta información puede incluirse adecuadamente son la sección 40 05 13.73: tuberías de proceso de plástico; la sección 40 23 00: tuberías de proceso de agua u otras secciones de tuberías de proceso. Se ha proporcionado el texto que el especificador puede optar por incluir en cada una de las tres partes. La numeración de los artículos sirve solo para facilitar la navegación por este documento, y el texto debe incorporarse bajo el encabezado del artículo correspondiente en la sección deseada.

Se han hecho referencias dentro del texto de la especificación a los números y títulos de las secciones de MasterFormat 2004; el especificador debe coordinar estos números y títulos con las secciones incluidas para el proyecto específico.

Las notas del especificador incluidas en *(texto azul en cursiva)* se incluyen para brindar ayuda en la selección del texto apropiado para incluir en una especificación. **[Texto en negrita entre corchetes]** indica que es necesaria una selección. El texto entre corchetes puede no ser la única opción disponible, pero se trata de selecciones recomendadas o habituales.

PARTE 1— GENERAL

1.1 LA SECCIÓN INCLUYE

- A. (Accesorio) Cemento solvente de emisiones bajas de COV para tuberías de proceso

1.2 REFERENCIAS

- A. ASTM International
 - 1. ASTM D 2855 Práctica estándar para la realización de uniones con cemento solvente en tuberías y accesorios de cloruro de polivinilo (PVC)
 - 2. ASTM F 493 Especificación estándar para cementos solventes para tuberías y conexiones de plástico de policloruro de vinilo clorado (CPVC).
- B. NSF International / Instituto Nacional Estadounidense de Normalización (ANSI)
 - 1. NSF/ANSI 14 Componentes de sistemas de tuberías de plástico y materiales relacionados
 - 2. NSF/ANSI 61 Componentes de los sistemas de agua potable - Efectos sobre la salud
- C. SCAQMD: Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur
 - 1. Norma 1168/316A de SCAQMD: Aplicaciones de adhesivos y selladores

1.3 PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS

(Nota del especificador: *ELIMINAR el párrafo de procedimientos de presentación cuando no sea necesario, coordinar los requisitos*

con la división 01, sección 01 33 00 – Procedimientos de presentación).

- A. Consultar la sección **[01 33 00 Procedimientos de presentación] [insertar número de sección y título]**.
- B. Datos del producto: Presentar la literatura técnica actualizada del fabricante para cada tipo de producto, incluidas las instrucciones de instalación.
- C. Presentación de documentos LEED:
 - 1. Datos de producto para crédito **[IEQ 4.1] [EQ 4.1]**: Para selladores, incluida la declaración impresa del contenido de COV.

PARTE 2— PRODUCTOS

(Nota del especificador: *La información del producto es propiedad de Weld-On. Para soporte técnico de Weld-On, contacto 877-477-8327*).

2.1 FABRICANTE

- A. Weld-On, código postal 379, Gardena, CA 90248-0379; 310-898-3300; www.weldon.com

2.2 CEMENTO SOLVENTE

(Nota del especificador: *La información del producto es propiedad de Weld-On. Weld-On recomienda el uso de imprimador WELD-ON® P-70*).

- A. Base de diseño - WELD-ON CPVC 724™
 - 1. Características:
 - a. Color: [Naranja] [Gris]
 - b. Gravedad específica: 0.984 ± 0.040
 - c. Cumple con la norma ASTM F 493 para su uso en aplicaciones de transporte de agua potable y productos químicos.
 - d. Cumple con la norma NSF/ANSI 61: Componentes de los sistemas de agua potable - Efectos sobre la salud.
 - e. Contenido de COV ≤ 490 g/l, aplicado según las instrucciones, conforme a la Norma 1168/316a de SCAQMD.
 - f. Viscosidad de 1600 cP a 73 grados ± 2 grados Fahrenheit, como mínimo.
 - g. Contenido de resina CPVC: mínimo 10 %.
 - h. Cemento capaz de disolver un 3 % adicional en peso de compuesto CPVC 41.

PARTE 3— EJECUCIÓN






3.1 APLICACIÓN DE CEMENTO SOLVENTE

(Nota del especificador: *el fabricante recomienda el uso de un imprimador apropiado antes de la aplicación del cemento solvente*).



- A. Cumplir con las prácticas estándar indicadas en la norma ASTM D 2855.
- B. Aplicar una capa gruesa de cemento solvente sobre la superficie del diámetro exterior de la tubería.
- C. Inmediatamente después de la aplicación a la superficie del diámetro exterior, aplicar una capa media de cemento solvente en el casquillo de accesorio.
- D. Montar la tubería y el accesorio mientras el cemento solvente aún esté húmedo.
- E. Mantener la unión unida según las recomendaciones del fabricante.
- F. Limpiar el exceso de cemento de la tubería, incluyendo el cordón alrededor de la entrada del casquillo.
- G. Evitar alterar la unión durante el curado.

AVISO LEGAL: Este texto de especificación de guía se ha redactado como una ayuda para el especificador cualificado y el profesional del diseño. El uso de esta información requiere el criterio profesional y la experiencia exclusivos del experto en diseño para adaptar la información a las necesidades específicas del propietario y del proyecto, coordinarla con su proceso de documentación de construcción y cumplir con todos las normativas, reglamentos y leyes de edificación vigentes.

FAMILIA DE CEMENTOS E IMPRIMADORES DE CPVC WELD-ON

CEMENTOS SOLVENTES DE CPVC		Tamaño máximo de tubería	Tiempo de	Color disponible	Listado de industrias	Cumple las siguientes especificaciones
VISCOSIDAD LIGERA	 713™ CPVC <ul style="list-style-type: none"> Para sistemas industriales y de fontanería doméstica. Para agua potable hasta 180 °F (82 °C). 	2" (63 mm) tamaño del tubo de cobre CPVC	Rápido	Naranja	NSF	ASTM D 2846 ASTM F 493 NSF/ANSI 14 NSF/ANSI 61
	 714™ CPVC <ul style="list-style-type: none"> Calidad industrial para aplicaciones no químicas de hasta 82 °C (180 °F). Aprobado para su uso en sistemas de tuberías de CPVC Corzan® 	12" (315 mm) CPVC, para todas las clases y cédulas	MEDIO	Gris Naranja	NSF UPC	ASTM D 2846 ASTM F 493 NSF/ANSI 14 NSF/ANSI 61
Viscosidad gruesa	 724™ CPVC <ul style="list-style-type: none"> Cemento solvente de máxima calidad y alta resistencia química, para su uso en sistemas de tuberías de CPVC y PVC que transportan ácidos, bases, sales e hipocloritos. Aprobado para sistemas de tuberías de CPVC Corzan®. 	12" (315 mm) CPVC, para todas las clases y cédulas	MEDIO	Gris Naranja	NSF UPC	ASTM F 493 NSF/ANSI 14 NSF/ANSI 61
VISCOSIDAD EXTRAGRUESA	 729™ CPVC <ul style="list-style-type: none"> Cemento de calidad industrial de viscosidad extragrusa para aplicaciones que requieren propiedades especiales de relleno de huecos. Ideal para la fabricación de accesorios de grandes dimensiones. Puede utilizarse para aplicaciones químicas. 	24" (600 mm) CPVC, para todas las clases y cédulas	Lento	Gris		ASTM F 493
	 500™ CPVC <ul style="list-style-type: none"> Cemento de CPVC amarillo de consistencia media para agua potable hasta 82 °C (180 °F) Ideal para sistemas de plomería residencial e industrial 	CPVC cédula 40 de 6" (160 mm), CPVC cédula 80 de 4" (110 mm)	Rápido	Amarillo	NSF UPC NSF	ASTM D 2846 ASTM F 493 NSF/ANSI 14 NSF/ANSI 61 CSA B137.6

LIMPIADORES E IMPRIMADORES

 Imprimador P-68 <ul style="list-style-type: none"> Esencial para el ablandamiento y la preparación adecuados de superficies de tuberías y conexiones de PVC y CPVC Imprimador que cumple con la normativa, con una tasa de emisión de solventes un 30 % menor y una reducción significativa de los vapores olorosos 	N/A	Morado Transparente	NSF UPC	ASTM F 656 NSF/ANSI 14 NSF/ANSI 61
 Imprimador P-70™ <ul style="list-style-type: none"> Imprimador industrial de máxima calidad esencial para el ablandamiento y la preparación adecuados de superficies de tuberías y conexiones de PVC y CPVC. Recomendado para su uso en tuberías de Cédula 80 (PN 10 y superiores) y de gran tamaño. Excelente para aplicaciones en climas fríos. 	N/A	Morado Transparente	NSF UPC	ASTM F 656 NSF/ANSI 14 NSF/ANSI 61





Weld-On® 713™ CPVC

Weld-On® 713 es un cemento solvente de CPVC de color naranja, emisión de COV ultra bajo, viscosidad regular y secado rápido, para el tamaño de tubo de cobre y tubería y accesorios de CPVC, Cédula 40 con ajuste de interferencia a través de 2 pulgadas (63TM mm) de diámetro.

Para agua potable fría y caliente hasta 180°F (82°C). Adecuado para fontanería residencial, vehículos recreativos, casas móviles y sistemas industriales.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	Tamaño del tubo de cobre y Cédula 40 CPVC
Usos del cemento	Para agua potable fría y caliente de hasta 180 ° F (82 ° C), sistemas residenciales e industriales.
Diámetro máximo	2" (63 mm)
Color	Naranja
Tiempo de ajuste relativo	Rápido
Viscosidad	Regular
Especificación de rendimiento	ASTM F493 & D2846 Reglamento 1168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 Código Uniforme de Plomería IAPMO
Brookfield Viscosidad	Mínimo 90 cps
Gravedad específica	0.934 ± 0.04
Emisiones de COV	384 g/L
Vida útil	2 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

- Emisiones de COV ultra bajas. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493 y D2846. Certificado por NSF International.



⚠ ADVERTENCIA: Cáncer -www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.



IPS Corporation
455 W. Victoria St.,
Compton, CA 90220
(800) 888-8312



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	CPVC rígido
Usos del cemento	Para sistemas de agua fría y caliente y aplicaciones no químicas de hasta 180 °F (82 °C).
Diámetro máximo	12" (315 mm)
Color	Naranja o gris
Tiempo de ajuste relativo	Mediano
Viscosidad	Gruesa
Especificación de rendimiento	ASTM F493 & D2846 Reglamento 1168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 Código Uniforme de Plomería IAPMO (naranja)
Brookfield Viscosidad	Mínimo 1600 cps
Gravedad específica	0.978 ± 0.04
Emisiones de COV	393 g/L
Vida útil	Naranja: 3.5 años Gris: 2 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

Weld-On® 714™ CPVC

Weld-On® 714™ es un cemento solvente de CPVC de color naranja o gris, emisión de COV ultra bajo, viscosidad gruesa, de ajuste medio, para todas las clases y cédulas de tuberías y accesorios de CPVC con ajuste de interferencia a través de 12 pulgadas (315 mm) de diámetro, incluido Cédula 80.

Calidad industrial para sistemas de agua fría y caliente y aplicaciones no químicas de hasta 180 °F (82 °C). Aprobado para su uso en sistemas de tuberías de CPVC Corzan®.

- Ultra baja emisión de COV. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493, D2846 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International e IAPMO.



PW-G/DWW/SW
U.P. Code



Naranja



Corzan® es una marca registrada de The Lubrizol Corporation.

⚠ ADVERTENCIA: Cáncer -www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.



IPS Corporation
455 W. Victoria St.,
Compton, CA 90220
(800) 888-8312



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	Todos los CPVC rígidos y PVC
Usos del cemento	Para sistemas industriales de tuberías de CPVC y PVC con aplicaciones químicas
Diámetro máximo	12" (315 mm)
Color	Naranja o gris
Tiempo de ajuste relativo	Mediano
Viscosidad	Gruesa
Especificación de rendimiento	ASTM F493 Reglamento 1168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 Código Uniforme de Plomería IAPMO
Brookfield Viscosidad	Mínimo 1600 cps
Gravedad específica	Gris: 0.984 ± 0.04 Naranja: 0.982 ± 0.04
Emisiones de COV	457 g/L
Vida útil	2 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

Weld-On® 724™ CPVC

Weld-On® 724 es un grado industrial, naranja o gris, baja emisión de COV, viscosidad gruesa, ajuste medio, cemento solvente de CPVC para todas las clases y cédulas de tuberías y accesorios con ajuste de interferencia, incluido Cédula 80 a 12 pulgadas (315 mm) de diámetro.

Cemento solvente de primera calidad, de alta resistencia y resistente a productos químicos para usar con sistemas de tuberías de CPVC que transportan ácidos, bases, sales e hipocloritos. Ideal para su uso en plantas de aguas residuales. Puede ser utilizado en sistemas de tuberías industriales de PVC para aplicaciones químicas. Aprobado para sistemas de tuberías de CPVC Corzan.®

- Ultra baja emisión de COV. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International e IAPMO.



Corzan® es una marca registrada de The Lubrizol Corporation.

ADVERTENCIA: Cáncer - www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.



IPS Corporation
455 W. Victoria St.,
Compton, CA 90220
(800) 888-8312



Weld-On® 729™ CPVC

Weld-On® 729™ es un cemento solvente de CPVC de grado industrial, gris, baja emisión de COV, viscosidad extra gruesa, fraguado lento, para todas las clases y cédulas de tuberías y conductos industriales con ajuste de interferencia a través de 24 pulgadas (600 mm) de diámetro.

Cemento de calidad industrial para aplicaciones que requieren altas propiedades de relleno de huecos. Ideal para la fabricación de herrajes de gran tamaño. Puede ser utilizado para aplicaciones químicas.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	CPVC rígido
Usos del cemento	Para la fabricación de accesorios de gran tamaño y aplicaciones industriales de CPVC que requieren altas propiedades de llenado de huecos. Puede ser utilizado para aplicaciones químicas.
Diámetro máximo	24" (600 mm)
Color	Gris
Tiempo de ajuste relativo	Lento
Viscosidad	Extra Gruesa
Especificación de rendimiento	ASTM F493 Reglamento 1168/316A del SCAQMD
Brookfield Viscosidad	Mínimo 8000 cps
Gravedad específica	0.993 ± 0.04
Emisiones de COV	451 g/L
Vida útil	2 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

- Ultra baja emisión de COV. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493.



ADVERTENCIA: Cáncer -www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.



IPS Corporation
455 W. Victoria St.,
Compton, CA 90220
(800) 888-8312



Weld-On® 500™ CPVC

Weld-On® 500 CPVC (Amarillo) es un cemento solvente para CPVC amarillo, de ultra baja emisión de COV, de consistencia media y fraguado rápido, para tuberías y accesorios de CPVC con ajuste por interferencia de hasta 160 mm (6") para tuberías y accesorios de cédula 40 y 110 mm (4") para tuberías y accesorios de cédula 80.

Para agua potable hasta 82 °C (180 °F). Apto para sistemas de plomería residencial e industrial.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

tipo de tubería	Todo CPVC rígido, tamaño tubería variable
uso del cemento	Para agua potable a 180°F (82°C) adecuada para fontanería residencial y sistemas industriales.
modo de empleo	1/4" de 6" (150 mm) 40, 1/4" de 4" (110 mm) 80
tipo	Amarillo
tipo de ajuste	Rápido
viscosidad	Media
especificación de rendimiento	ASTM F493 & D2846 Reglamento T168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 Código Uniforme de Plomería (UPPI) CSA B137.6
velocidad de aplicación	Mínimo 500 cpm
viscosidad específica	0.977 - 0.984
solución de COV	377 g/L
vida útil	2 años
credito compatible (UL)	Se puede obtener por LEET® (Ultravioleta en Francia y Diseño Ambiental, Tyndall (P. 4))

- Ultra baja emisión de COV. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F493, D2846 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International e IAPMO.



ADVERTENCIA: [Cáncer - www.PolyWarning.ca.gov](http://www.PolyWarning.ca.gov)

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por alta compresión o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junta con sistemas de ventilación de gases o combustión.

No utilice un tipo de cemento de color granular seco como material de sellado para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de granulos o granules de tipo cemento de color con cementos solventes e imprimaciones (incluido sus vapores) puede provocar una reacción química violenta o no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua limpia al sistema de tuberías; esta solución no será viable. Además, el tipo de cemento granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas, bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.



Se disponen
50 y 100 gal. (190 y 378 L)
Weld-On, CA 90220
Oll 080-8812



Weld-On® Imprimador P-68

Weld-On imprimador P-68 es un imprimador transparente o morado, de COV ultra bajo, de acción rápida que suaviza y disuelve rápidamente las superficies de unión de tuberías y accesorios de PVC y CPVC antes de la aplicación de cemento solvente. Disponible en color transparente para una apariencia limpia y color morado para permitir una fácil identificación cuando se usa en superficies de unión.

- Ultra baja emisión de COV. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F656 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International.



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	Todos los CPVC rígidos y PVC
Uso de imprimador	Ablandar y disolver las superficies de unión de tuberías y accesorios de PVC y CPVC antes de la aplicación de cemento solvente
Diámetro máximo	N/A
Color	Transparente o Morado
Tiempo de ajuste relativo	N/A
Viscosidad	N/A
Especificación de rendimiento	ASTM F656 Reglamento 1168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 Código Uniforme de Plomería
Brookfield Viscosidad	Diluyente como el agua
Gravedad específica	0.857 ± 0.04
Emisiones de COV	398 g/L
Vida útil	3 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener crédito por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.

IPS Corporation
455 W. Victoria St.,
Compton, CA 90220
(800) 888-8312



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	Todos los CPVC rígidos y PVC
Uso de imprimador	Ablandar y disolver las superficies de unión de tuberías y accesorios de PVC y CPVC antes de la aplicación de cemento solvente
Diámetro máximo	N/A
Color	Transparente o morado
Tiempo de ajuste relativo	N/A
Viscosidad	N/A
Especificación de rendimiento	ASTM F656 Reglamento 1168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 IAPMO Código Uniforme de Plomería
Brookfield Viscosidad	Diluyente como el agua
Gravedad específica	0.858 ± 0.04
Emisiones de COV	452 g/L
Vida útil	3 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener crédito por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

Weld-On® P-70™

Weld-On® P-70™ es de grado industrial, imprimador de acción rápida. Imprimador premium, de resistencia industrial y COV ultra bajo esencial para el ablandamiento y la preparación adecuados de tuberías y superficies de conexión de PVC y CPVC. Especialmente recomendado para su uso en el Anexo 80 (PN 10 y superior) y tubería de gran tamaño. Excelente para aplicaciones de clima frío. Manejar con cuidado, manchará la mayoría de los materiales y superficies.

- Emisión de COV ultra baja Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM F656 y el Código Uniforme de Plomería. Certificado por NSF International e IAPMO.



⚠ ADVERTENCIA: Cáncer -www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Temperatura de almacenamiento: 40°F (5°C) – 110°F (43°C)

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.

IPS Corporation
455 W. Victoria St.,
Compton, CA 90220
(800) 888-8312



LA UNIÓN MÁS CONFIABLE DEL MUNDO

Elegir los materiales más críticos para los proyectos más grandes del mundo requiere confianza.

Por eso los principales arquitectos, planificadores, ingenieros, contratistas e instaladores de todo el mundo eligen Weld-On.

TELÉFONO DE ASISTENCIA TÉCNICA

► EE. UU.: (877) 477-8327

► UE: 44 (191) 8202661

VISITE

► WELDON.COM